

湖州三杭蒙特费罗电梯部件有限公司
年产电梯导轨9.5万吨项目竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位：湖州三杭蒙特费罗电梯部件有限公司

2018 年 8 月

编制单位法人代表：

何长华

建设单位：_____（盖章）

电话：方晓丽/17357288797

传真：/

邮编：313009

地址：湖州市南浔经济开发区向阳西路 1998 号

表一

建设项目名称	年产电梯导轨 9.5 万吨项目				
建设单位名称	湖州三杭蒙特费罗电梯部件有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	湖州市南浔经济开发区向阳西路 1998 号				
主要产品名称	电梯导轨				
设计生产能力	年产电梯导轨 9.5 万吨				
实际生产能力	年产电梯导轨 9.5 万吨				
建设项目环评时间	2018 年 2 月	开工建设时间	2018 年 7 月		
调试时间	2018 年 7 月	验收现场监测时间	2018 年 7 月 19 日~7 月 20 日		
环评报告表 审批部门	湖州市南浔区环 保局 浔环管【2018】 54 号	环评报告表 编制单位	杭州清雨环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	6700	环保投资总概算	72	比例	1.07%
实际总概算	6700	环保投资	72	比例	1.07%
验收监测依据	1.《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日）； 2.《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局【2011】第 13 号令）； 3.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》； 4.《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》； 5.《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》（环发【2000】38 号）； 6.《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）； （HJ794-2016）； 7.《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）； 8.《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）； 9.《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）； 10.《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）。				

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1. 废水验收标准：				
	表 1-1 废水排放标准一览表				
	种类	污染物	验收标准限值	验收监测评价标准	环境质量标准
	生活污水	pH 值（无量纲）	6~9	GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准	GB3838-2002《地表水环境质量标准》中的Ⅲ类标准
		CODcr	≤500mg/L		
		BOD ₅	≤300mg/L		
		SS	≤400mg/L		
		石油类	≤20mg/L		
		氨氮	≤35mg/L	DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》	
		TP	≤8mg/L		
	2. 废气验收标准：				
	①金属粉尘、油漆废气				
	表 1-2 GB16297-1996 《大气污染物综合排放标准》“新污染源大气污染物排放限值”				
污染物	最高允许排放浓度（mg/m3）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度（m）	二级标准	监控点	浓度（mg/m3）
颗粒物	120（其他）	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	120		10		4.0
②油烟废气					
表 1-3 GB18483-2001 《饮食业油烟排放标准（试行）》					
饮食业单位规模		小型	中型	大型	
基准灶头数		≥1, <3	≥3, <6	≥6	
油烟最高允许排放浓度（mg/m ³ ）		2.0			
净化设施最低去除率（%）		60	75	85	
备注：单个灶头基准排放量：不论大、中、小型均为 2000m ³ /h					

表二

工程建设内容：

表 2-1 工程建设内容一览表

序号	内容	原环评报批		实际情况		备注
1	产品	电梯导轨		电梯导轨		300d
2	生产能力	年产 9.5 万吨		年产 9.5 万吨		300d
3	辅助工程组成	给水	由南浔自来水厂供水，年用水量 2844t。	给水	由南浔自来水厂供水，年用水量 2844t。	/
		排水	由国电南浔供电公司供电，年用电量 100 万 kwh。	排水	由国电南浔供电公司供电，年用电量 100 万 kwh。	
4	环保工程组成	废气处理	金属粉尘：机加工粉尘在车间内自然沉降，无组织排放，抛丸粉尘经自带布袋除尘装置处理后，尾气在车间内无组织排放；油漆废气：经封闭吸风管道统一收集至低温等离子+光催化氧化装置处理后经 15m 高排气筒高空达标排放；油烟废气：经油烟净化装置处理后通过架设于食堂屋顶的排气筒高空排放。	废气处理	金属粉尘：机加工粉尘在车间内自然沉降，无组织排放，抛丸粉尘经自带布袋除尘装置处理后，尾气在车间内无组织排放；油漆废气：经封闭吸风管道统一收集至低温等离子+光催化氧化装置处理后经 15m 高排气筒高空达标排放；油烟废气：经油烟净化装置处理后通过架设于食堂屋顶的排气筒高空排放。	/
		废水处理	生活污水经化粪池预处理后纳入市政管网通入湖州南浔振浔污水处理有限公司处理后达标排放。	废水处理	生活污水经化粪池预处理后纳入市政管网通入湖州南浔振浔污水处理有限公司处理后达标排放。	
4	总投资	400 万元		400 万元		/
5	环保投资	67 万元		67 万元		/

表 2-2 生产设备情况一览表

序号	名称	设备型号	报批数量 (台、套)	实际数量 (台、套)	备注
1	抛丸机	PW0101B	1	1	不变
2	抛丸机	PW0102B	1	1	
3	自动毛矫线	ZJ0101A	1	1	
4	自动毛矫线	ZJ0102A	1	1	
5	油漆线	YQ0101A	1	1	
6	油漆线	YQ0102A	1	1	

7	拉床	LC0101A	1	1	
8	拉床	LC0102A	1	1	
9	自动精矫线	JJ0101A	1	1	
10	自动精矫线	JJ0102A	1	1	
11	数控铣床（槽）	SX0101A	1	1	
12	数控铣床（棒）	SX0102A	1	1	
13	数控铣床（棒）	SX0103A	1	1	
14	数控铣床（槽）	SX0104A	1	1	
15	数控棒槽机（槽）	SS0101A	1	1	
16	数控棒槽机（棒）	SS0102A	1	1	
17	数控棒槽机（棒）	SS0103A	1	1	
18	数控棒槽机（槽）	SS0104A	1	1	
19	数控立钻（槽）	SZ0101A	1	1	
20	数控立钻（棒）	SZ0102A	1	1	
21	数控立钻（棒）	SZ0103A	1	1	
22	数控立钻（槽）	SZ0104A	1	1	
23	数控镗孔机（槽）	SH0101A	1	1	
24	数控镗孔机（棒）	SH0102A	1	1	
25	数控镗孔机（棒）	SH0103A	1	1	
26	数控镗孔机（槽）	SH0104A	1	1	
27	涂油贴膜自动线	TT0101C	1	1	
28	涂油贴膜自动线	TT0102C	1	1	
29	半自动矫直机	BJ0201B	1	1	
30	抛丸机	PW0203B	1	1	
31	抛丸机	PW0204B	1	1	
32	油漆线	YQ0203A	1	1	
33	油漆线	YQ0204A	1	1	
34	自动毛矫线	ZJ0203A	1	1	
35	自动毛矫线	ZJ0204A	1	1	

36	拉床	LC0203A	1	1	
37	拉床	LC0204A	1	1	
38	自动精矫线	JJ0203A	1	1	
39	自动精矫线	JJ0204A	1	1	
40	数控立钻	SZ0205A	1	1	
41	数控立钻	SZ0206A	1	1	
42	数控立钻	SZ0207A	1	1	
43	数控立钻	SZ0208A	1	1	
44	数控铣床	SX0205A	1	1	
45	数控铣床	SX0206A	1	1	
46	数控铣床	SX0207A	1	1	
47	数控铣床	SX0208A	1	1	
48	数控榫槽机	SS0205A	1	1	
49	数控榫槽机	SS0206A	1	1	
50	数控榫槽机	SS0207A	1	1	
51	数控榫槽机	SS0208A	1	1	
52	镗孔机	HK0201A	1	1	
53	镗孔机	HK0202A	1	1	
54	涂油贴膜自动线	TT0203C	1	1	
55	涂油贴膜自动线	TT0204C	1	1	
56	油漆线	YQ0305A	1	1	
57	油漆线	YQ0306A	1	1	
58	龙门刨床	LB0301A	1	1	
59	龙门刨床	LB0302A	1	1	
60	龙门刨床	LB0303A	1	1	
61	龙门刨床	LB0304A	1	1	
62	龙门刨床	LB0305A	1	1	
63	龙门刨床	LB0306A	1	1	
64	龙门刨床	LB0307A	1	1	

65	龙门刨床	LB0308A	1	1	
66	龙门刨床	LB0309A	1	1	
67	龙门刨床	LB0310A	1	1	
68	矫直机	BZ0302B	1	1	
69	半自动矫直机	BZ0303B	1	1	
70	半自动矫直机	BZ0304B	1	1	
71	半自动矫直机	BZ0305B	1	1	
72	半自动矫直机	BZ0306B	1	1	
73	带锯床	DJ0401C	1	1	
74	带锯床	DJ0402C	1	1	
75	立式钻床	LZ0401A	1	1	
76	立式钻床	LZ0402B	1	1	
77	立式钻床	LZ0403B	1	1	
78	立式钻床	LZ0404A	1	1	
79	立卧复合铣床	XC0401B	1	1	
80	立卧复合铣床	XC0402B	1	1	
81	榫槽机	SC0401B	1	1	
82	榫槽机	SC0402B	1	1	
83	半自动矫直机	BJ0407B	1	1	
84	涂油贴膜自动线	TT0405C	1	1	
85	数控立钻	SZ0409B	1	1	
86	数控立钻	SZ0410B	1	1	
87	数控立钻	SZ0411A	1	1	
88	数控立钻	SZ0412A	1	1	
89	数控立钻	SZ0413A	1	1	
90	数控立钻	SZ0414A	1	1	
91	数控铣床	SX0409B	1	1	
92	数控铣床	SX0410B	1	1	
93	数控铣床	SX0411A	1	1	

94	数控铣床	SX0412A	1	1	
95	数控铣床	SX0413A	1	1	
96	数控铣床	SX0414A	1	1	
97	数控棒槽机	SS0409B	1	1	
98	数控棒槽机	SS0410B	1	1	
99	数控棒槽机	SS0411A	1	1	
100	数控棒槽机	SS0412A	1	1	
101	数控棒槽机	SS0413A	1	1	
102	数控棒槽机	SS0414A	1	1	
103	数控镗孔机	SH0409B	1	1	
104	数控镗孔机	SH0410B	1	1	
105	数控镗孔机	SH0411A	1	1	
106	数控镗孔机	SH0412A	1	1	
107	数控镗孔机	SH0413A	1	1	
108	数控镗孔机	SH0414A	1	1	
109	涂油贴膜自动线	TT0506C	1	1	
110	搓丝机	CS0701C	1	1	
111	冲床	CC0703C	1	1	
112	冲床	CC0702C	1	1	
113	冲床	CC0701C	1	1	







数控铣床、榫槽机、立钻、
镗孔机



油漆线



半自动矫直机



槽机









立式复合铣床



冲床



图 2-1 本项目设备图

原辅材料消耗及水平衡：

表 2-3 原辅材料和能源消耗对照表

序号	原材料名称	报批消耗量（年）	实际消耗量（年）
1	T 型钢	9.5 万 t	9.5 万 t
2	水性漆	33t/a	33t/a
3	防锈油	20t	20t
4	切削液	45t	45t
5	电	100 万 kwh	100 万 kwh
6	自来水	2844t/a	2844t/a

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

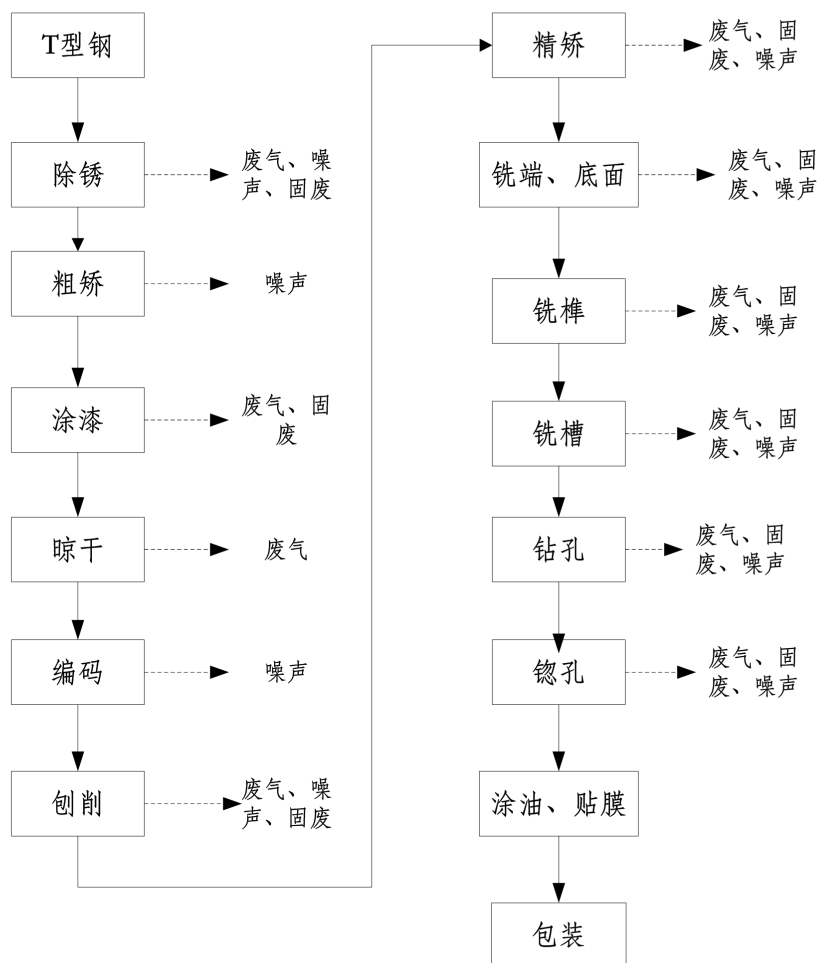


图 2-2 生产工艺流程和产污流程图

①本项目生产工艺说明见表 2-4:

表 2-4 本项目生产工艺流程说明

序号	工序名称	产生工序	产污状况
1	除锈	利用抛丸机对导轨进行初步处理，清除导轨毛坯表面的氧化皮、锈迹	废气、固废、噪声
2	粗矫	检查并矫正导轨顶面、侧面直线角度	噪声
3	涂漆	将外购的油漆直接在导轨底面、底部上表面、两侧非加工面进行涂漆工艺，油漆无需调配，涂漆工艺均在封闭的涂漆房中进行	废气、固废
4	晾干	将涂漆后的导轨运送至晾干区域，晾干方式为红外线固化工艺。红外线固化具有固化速度快、升温疾速、固化质量好等优点，可加快油漆的干燥，提高生产效率	废气

5	编码	在导轨一端距离端面 500mm 处打码	噪声
6	刨削	刨削导轨顶面尺寸 h1 至值、刨削导轨侧面尺寸至 k 值并倒角，保证导轨颈部对称度及粗糙度符合要求	废气、固废、噪声
7	精矫	矫正导轨全长范围内，底面、侧面直线度符合要求	废气、固废、噪声
8	铣端、底面	铣加工导轨两端面及底面，保证导轨高度 h 值，垂直度及底板铣削长度符合要求	废气、固废、噪声
9	铣榫	铣榫宽 m2、榫深 u2、保证对称度、垂直度、粗糙度	废气、固废、噪声
10	铣槽	铣槽宽 m1、槽深 u1、保证对称度、垂直度、粗糙度	废气、固废、噪声
11	钻孔	按要求将导轨钻出 8 个连接孔，保证连接孔位尺寸精度	废气、噪声、固废
12	铰孔	再进行铰孔，去除孔两面的毛刺和尖角	废气、噪声、固废
13	涂油、贴膜	将导轨加工面上涂上防锈油，两端套上防护套	/
14	包装	根据客户规定要求分箱包装	/

注：本项目在加工过程中不使用乳化液，不产生废乳化液，切削液为定期补充，不更换不外排。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1. 废水

（1）职工生活污水

本项目职工定员237人，厂区内不设宿舍，年生产天数为300d，生活污水排放量为2844t/a。生活污水经化粪池预处理后由市政管网通入湖州南浔振浔污水处理有限公司处理后达标排放。

2. 废气

（1）金属粉尘

项目除锈工艺需用到抛丸机设备，在抛丸机加工过程中会产生一定的粉尘，其粉尘产生量约为2t/a。抛丸机自带高效布袋除尘装置进行处理，收集效率可达95%，除尘效率可达95%，尾气在车间内无组织排放，经加强车间封闭后逸出车间外的粉尘极少，约占总粉尘量的20%，为0.039t/a。

（2）油漆废气

本项目在进行粗矫后对导轨进行涂漆和晾干工艺。使用前无需对油漆进行稀释，现企业已将涂漆房进行密闭，顶端连接风管直接抽风，最后进入一根主风管。晾干设备进出口处分别安装了吸风集气罩，涂漆和晾干废气通过一套低温等离子+UV光解装置进行处理，经处理后的废气由15m高排气筒高空排放。

（3）油烟废气

厂区内设有职工食堂，使用液化气、电等清洁能源，食堂厨房有油烟废气产生。食堂厨房安装一套油烟净化装置用于对油烟废气的处理，油烟的排放量为31.5kg/a，排放浓度为1.75mg/m³，经处理后的废气通过架设于食堂屋顶的排气筒高空排放。

本项目废水、废气监测图如下：



图 3-1 湖州三杭蒙特费罗电梯部件有限公司废气无组织排放监控点布置图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

表 4-1 本项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定表

类别	审批部门	环境影响报告表主要结论	环评审批意见
废气	湖州市南浔区环保局	湖州三杭蒙特费罗电梯部件有限公司年产电梯导轨 9.5 万吨项目符合当地总体规划，符合国家、地方产业政策，项目营运过程中各类污染源均可得到有效控制并能做到达标排放，基本符合总量控制和达标排放的原则，对环境影响不大，环境风险很小，项目实施不会改变所在地的环境质量水平和环境功能，可实现经济效益、社会效益、环境效益的统一。从环保角度分析，本项目在湖州市南浔经济开发区向阳西路 1998 号实施是可行的。	加强废气污染防治。生产工艺中产生的各类废气均要采取规范防治措施，进行有效的治理。本项目工艺粉尘排放标准执行 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的二级标准；油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的中型规模标准；挥发性有机物的收集处理必须按照《浙江省涂装行业挥发性有机物整治规范》要求执行。
废水			加强废水污染防治。项目须实施雨污分流，生活污水经预处理达到纳管标准后，排入污水管网送至湖州南浔振浔污水处理有限公司统一处理达标排放。
噪声			加强噪声污染防治。合理安排车间布局，对噪声强度大的设备须采取有效的隔音、消声、减振等措施，各侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。
固废			加强固废污染防治。营运期产生的各类固废应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，进行分类收集、堆放、分质处置，提高资源综合利用率。一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）及环境保护部公告 2013 年第 36 号修改单的要求。项目产生呢过的各类危险固废必须按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及环境保护部公告[2013]第 36 号修改单要求进行收集、贮存、并委托资质单位进行处置，建立规范的台账记录。
总量			严格落实污染物排放总量控制措施，各项污染物排放总量控制在环评明确的指标内（VOCs≤0.063t/a）。新增主要污染物替代削减来源详见湖州市南浔区环境保护局关于该项目总量平衡方案审查意见函（2018014 号），其他污染物排放控制按《环评报告表》要求执行。你公司应按照相关规定，及时办理排污权交易和有偿使用及排污许可证等相关事宜。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

监测分析方法：

表 5-1 本项目监测方法表

类别	检测项目	检测方法
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
	非甲烷总烃	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2007 年）
	油烟	饮食业油烟排放标准（试行） GB 18483-2001 附录 A
备注	废气固定源采样按 HJ/T 397-2007《固定源废气监测技术规范》执行， 废气无组织采样按 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》执行。	

表 5-2 本项目验收监测仪器情况表

监测项目	监测方法	监测仪器	备注
pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T6920-1986	pH 计（PHS-3C 型）	各类监测仪器已检定合格并在有效使用期内
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	滴定法	
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	JPSJ-605 溶解氧测定仪	
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	FA2104 万分之一电子分析天平	
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	T6 新世纪紫外可见分光光度计	
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	T6 新世纪紫外可见分光光度计	
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	FA2104 万分之一电子分析天平	
非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	GC9790J-气相色谱仪	

人员资质：

参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

监测分析过程中的质量保证和质量控制：

废气监测按《空气和废气监测质量保证技术规定》（中国环境监测总站）（1997.12）执行，噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)执行。

质量控制措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定（第二版试行）》（浙江省环境监测中心站，2010.1）执行。

表六

验收监测内容：

本项目验收监测内容具体见表 6-1。

表 6-1 本项目污染物排放监测内容表

测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
W01	生活污水纳管排放口	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、	4 次/天，监测 2 天
G01	厂界下风向一	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
G02	厂界下风向二		
G03	厂界下风向三		
G04	油漆废气处理设施进口	非甲烷总烃	3 次/周期，监测 2 个周期
G05	油漆废气处理设施出口		
G06	食堂油烟废气处理设施进口	油烟	
G07	食堂油烟废气处理设施出口		

表七

验收监测期间生产工况记录:

表 7-1 监测期间生产工况

设计规模	实际能力	监测日期	产品名称	实际产量	生产负荷
年产电梯导轨 9.5 万吨	年产电梯导轨 9.5 万吨	2018 年 7 月 19 日	电梯导轨	270 吨	85.2%
		2018 年 7 月 20 日		280 吨	88.3%
备注	年生产时间以 300 天计				

验收监测结果:

1、废水监测结果见表 7-2~表 7-3

表 7-2 7 月 19 日生活污水纳管排放口监测结果表

样品编号	pH 值 (无量)	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)
180719-三杭-W01-01	7.40	263	79.3	27	29.3	3.63
180719-三杭-W01-02	7.29	287	78.5	30	26.4	3.57
180719-三杭-W01-03	7.33	259	76.5	22	28.2	3.81
180719-三杭-W01-04	7.37	255	75.3	26	25.7	3.66
日均值	/	266	77.4	26	27.4	3.67

表 7-2 7 月 20 日生活污水纳管排放口监测结果表

样品编号	pH 值 (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	五日生化需氧量 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)
180720-三杭-W01-01	7.36	255	77.3	22	27.2	3.89
180720-三杭-W01-02	7.42	251	77.0	23	25.4	3.77
180720-三杭-W01-03	7.30	239	72.3	20	26.2	3.84
180720-三杭-W01-04	7.35	243	78.3	25	28.4	3.64
日均值	/	247	76.2	22	26.8	3.78

2、废气监测结果见表 7-3~表 7-4

表 7-3 废气无组织排放监测结果表

监测日期	测点位置 (编号)	监测频次	颗粒物 (mg/m³)	非甲烷总烃 (mg/m³)
2018 年 7 月 19 日	厂界下风向一 (G01)	第一次	0.115	0.53
		第二次	0.153	0.54
		第三次	0.134	0.52
	厂界下风向二 (G02)	第一次	0.134	0.55
		第二次	0.172	0.55
		第三次	0.153	0.56
	厂界下风向三 (G03)	第一次	0.191	0.58
		第二次	0.172	0.59
		第三次	0.210	0.58
最大值			0.210	0.59
2018 年 7 月 20 日	厂界下风向一 (G01)	第一次	0.134	0.54
		第二次	0.115	0.49
		第三次	0.153	0.53
	厂界下风向二 (G02)	第一次	0.172	0.55
		第二次	0.134	0.54
		第三次	0.153	0.54
	厂界下风向三 (G03)	第一次	0.191	0.56
		第二次	0.172	0.56
		第三次	0.191	0.59
最大值			0.191	0.59

表 7-4 废气排放监测结果表

生产工序	油漆工序			
废气处理设施	低温等离子+UV 光解			
监测日期	2018 年 7 月 19 日		2018 年 7 月 20 日	
测点位置 (编号)	废气处理设施进口 (G04)	废气处理设施出口 (G05)	废气处理设施进口 (G04)	废气处理设施出口 (G05)
标况废气量 (m ³ /h)	1.77×10 ⁴	1.89×10 ⁴	1.81×10 ⁴	1.92×10 ⁴
非甲烷总烃排放浓度	18.5	1.50	20.3	1.62
非甲烷总烃排放速率	0.327	2.84×10 ⁻²	0.367	3.11×10 ⁻²

表 7-5 食堂油烟废气监测结果表

监测时间	2018 年 7 月 19 日		2018 年 7 月 20 日	
监测断面及编号	废气处理设施进口 (G06)	废气处理设施出口 (G07)	废气处理设施进口 (G06)	废气处理设施出口 (G07)
标干排风量 (N.d.m ³ /h)	3.73×10 ³	3.82×10 ³	3.69×10 ³	3.89×10 ³
实测油烟浓度 (mg/N.d.m ³)	4.12	0.880	3.88	0.835
基准风量时浓度 (mg/N.d.m ³)	1.48	0.323	1.38	0.312
折算工作灶头数 (个)	5.2			
净化效率 (%)	78.1		77.3	

表八

验收监测结论：

（一）污染物排放评价

①、湖州三杭蒙特费罗电梯部件有限公司生活污水纳管排放口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物浓度均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中的表 4 中的三级标准，氨氮、总磷浓度符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中的标准。

②、该公司厂界废气无组织排放监控点颗粒物、非甲烷总烃浓度符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织排放监控浓度限值。

③、该公司油漆废气处理设施出口非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的二级标准，排气筒高度 15 米。

④、该公司食堂油烟废气处理设施出口基准风量时油烟排放浓度符合 GB 18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的中型规模油烟排放标准。

（二）总体结论

湖州三杭蒙特费罗电梯部件有限公司年产电梯导轨 9.5 万吨项目位于原环评审批地址，经验收监测废气污染物、废水污染物已做到达标排放，对周围环境影响较小。结合实际情况分析，本项目基本能履行相关环保手续、项目主体及辅助工程已基本建成，产能与环评保持一致，环境保护及其他设施已按批复要求落实。据此，我单位认为湖州三杭蒙特费罗电梯部件有限公司年产电梯导轨 9.5 万吨项目可申请建设项目竣工环境保护验收。